



Bologna, Italy

Vis4

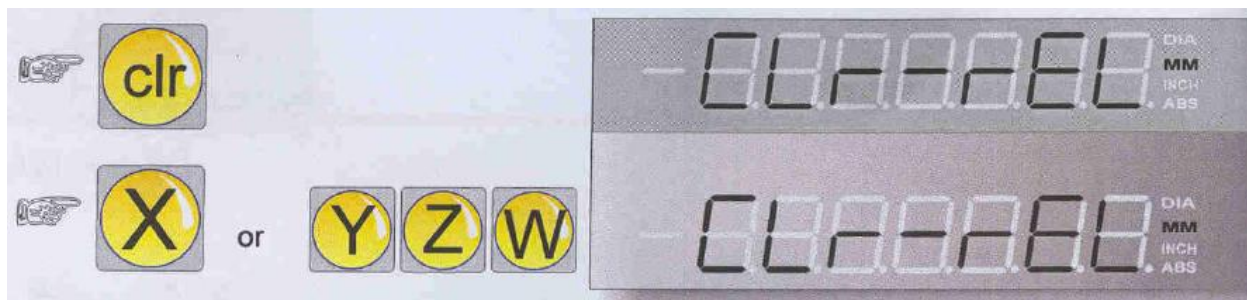


УСТРОЙСТВО ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ НА 2, 3 И 4 ОСИ.

ELBO S.r.l.

Via A. Costa 8/13 - 40057 Cadriano, Bologna - Italy - Tel +39 051 766226 - Fax + 39 051 765352
<http://www.elboitaly.it> - e.mail: sales@elboitaly.it

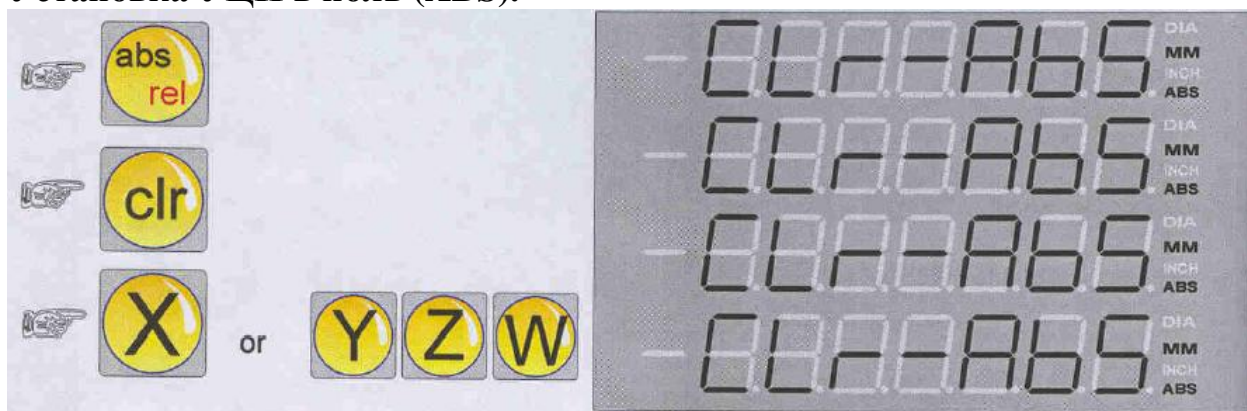
Установка УЦИ в ноль (Inc).



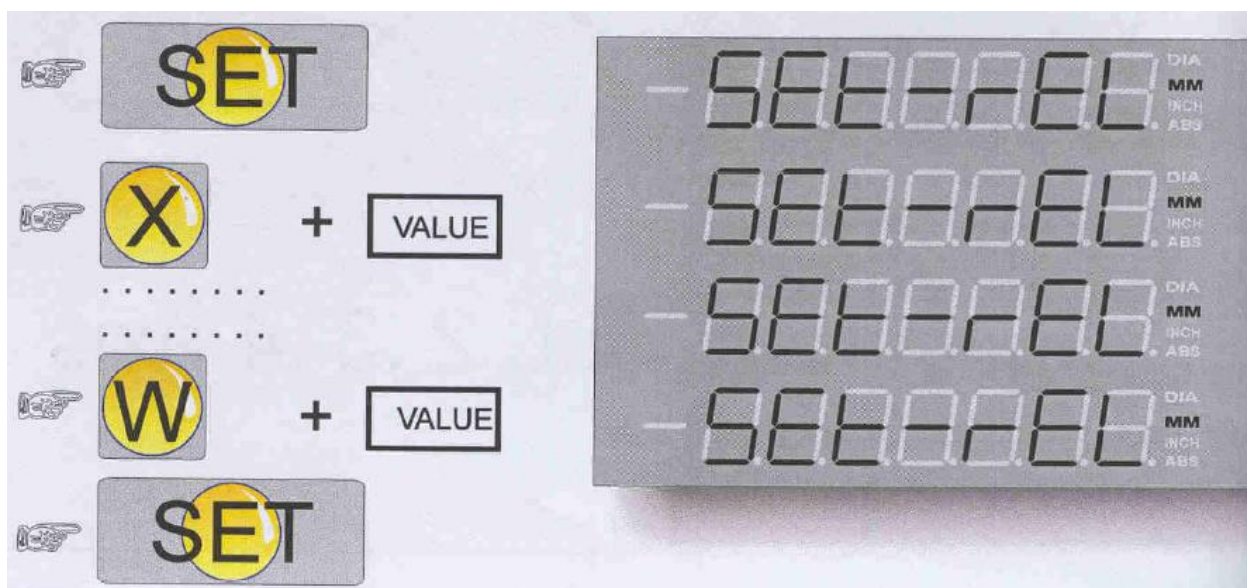
В течении нормальной работы, когда выбрано REL, ноль выведен на дисплее, достаточно нажать кнопку соответствующую оси, которую Вы хотите обнулить.



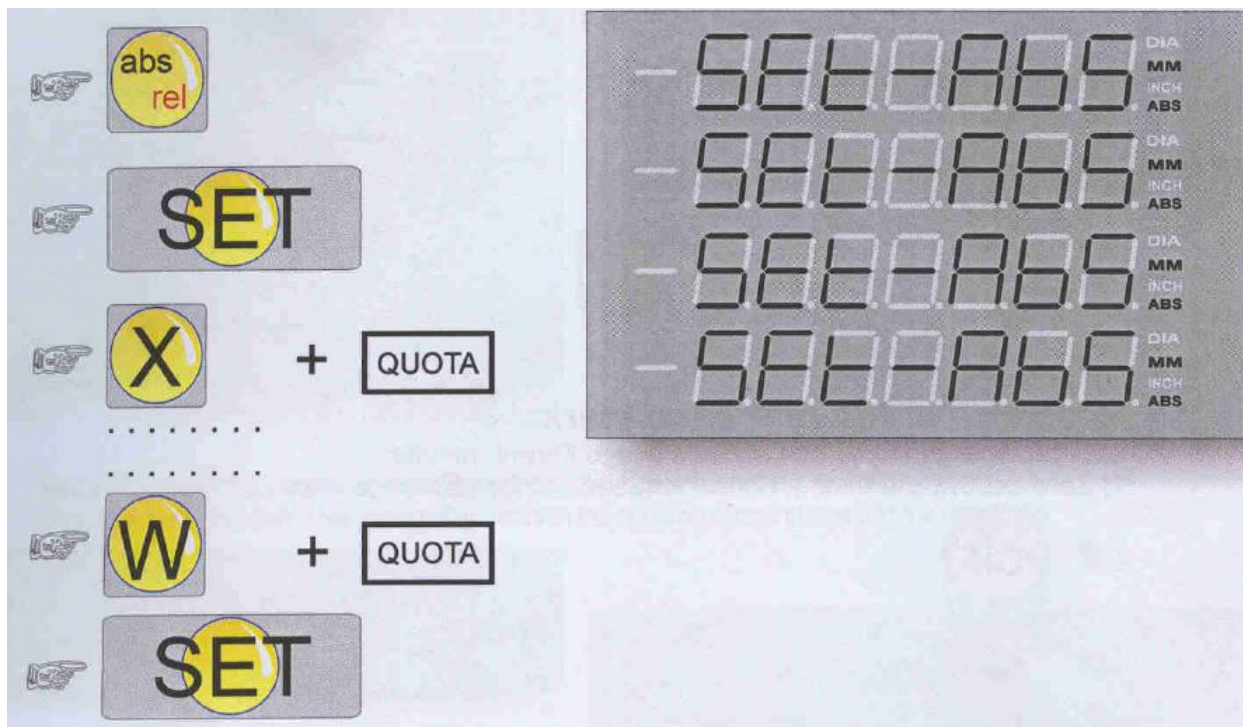
Установка УЦИ в ноль (ABS).



Настройка относительных вычислений (Inc).

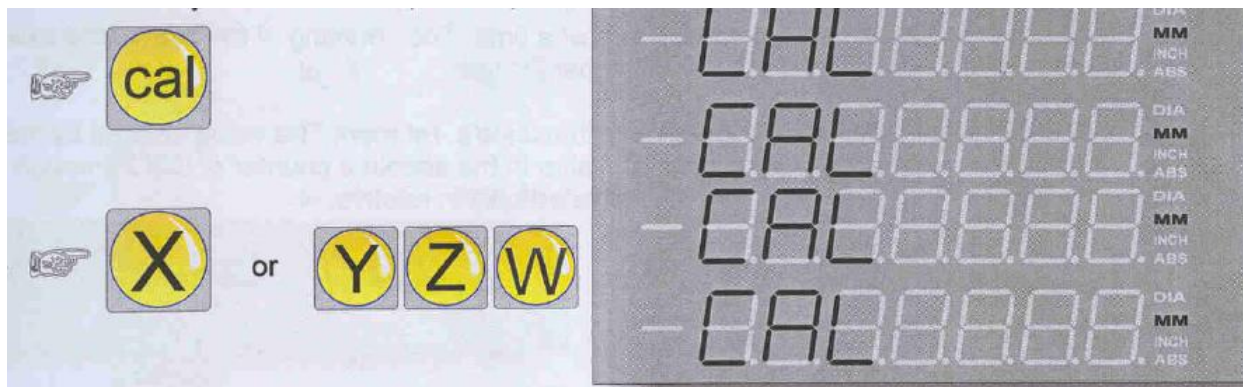


Настройка абсолютных вычислений (ABS).



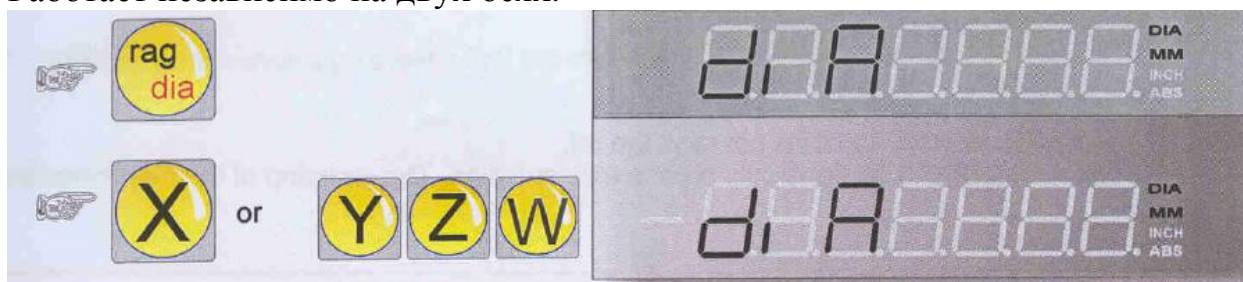
Вызов величины из памяти.

Доступна только в инкрементных вычислениях (кнопка REL включена).



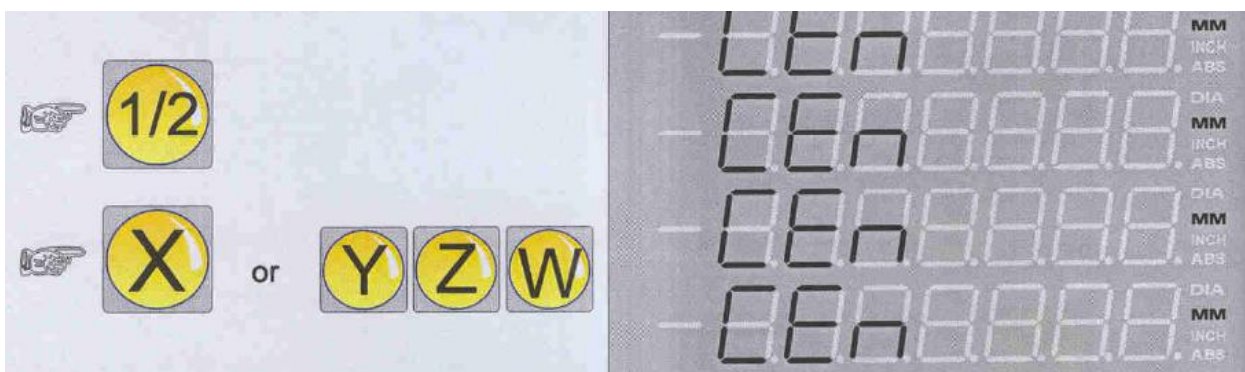
Изменение радиус / диаметр.

Работает независимо на двух осях.



Функция центрирования.

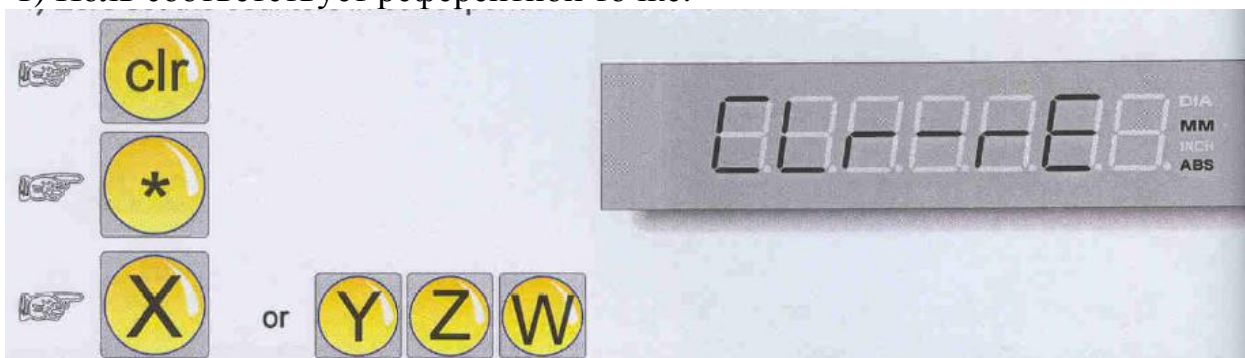
Нажмите функцию центрирования. Дисплей покажет величину, двигайте головку до тех пор, пока дисплей не покажет ноль.



Поиск референтных точек.

С помощью этой функции Вы можете получить два результата:

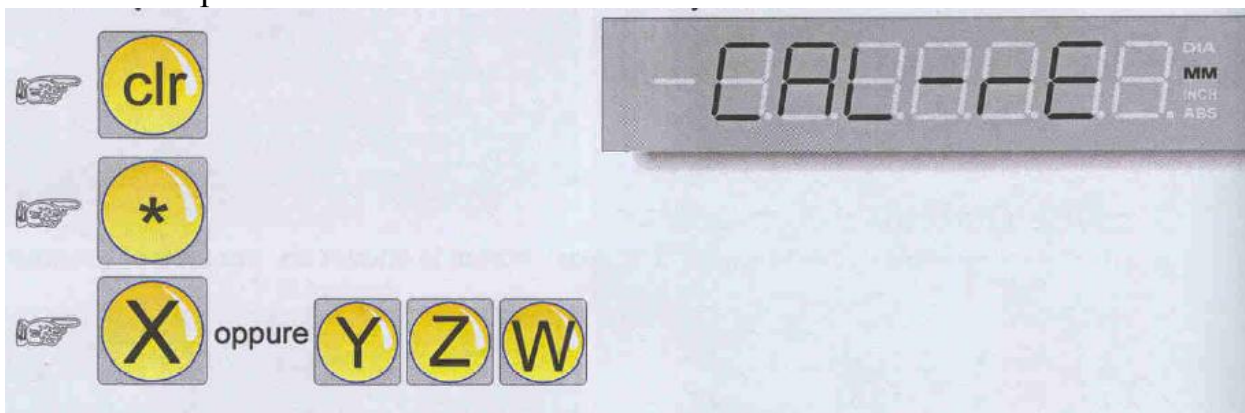
1) Ноль соответствует референтной точке.



Поиск может выполняться на каждой оси за раз.

2) Точка оси – референтная точка.

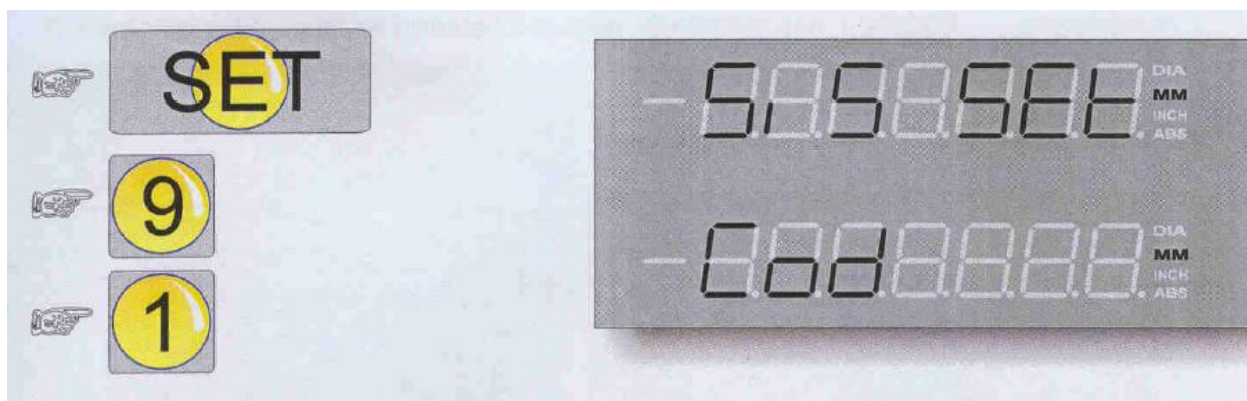
Величина, выведенная, как референтная точка, показывает величину в абсолютных вычислениях, введенную УЦИ с клавиатуры. Функция может быть активирована только в относительных вычислениях.



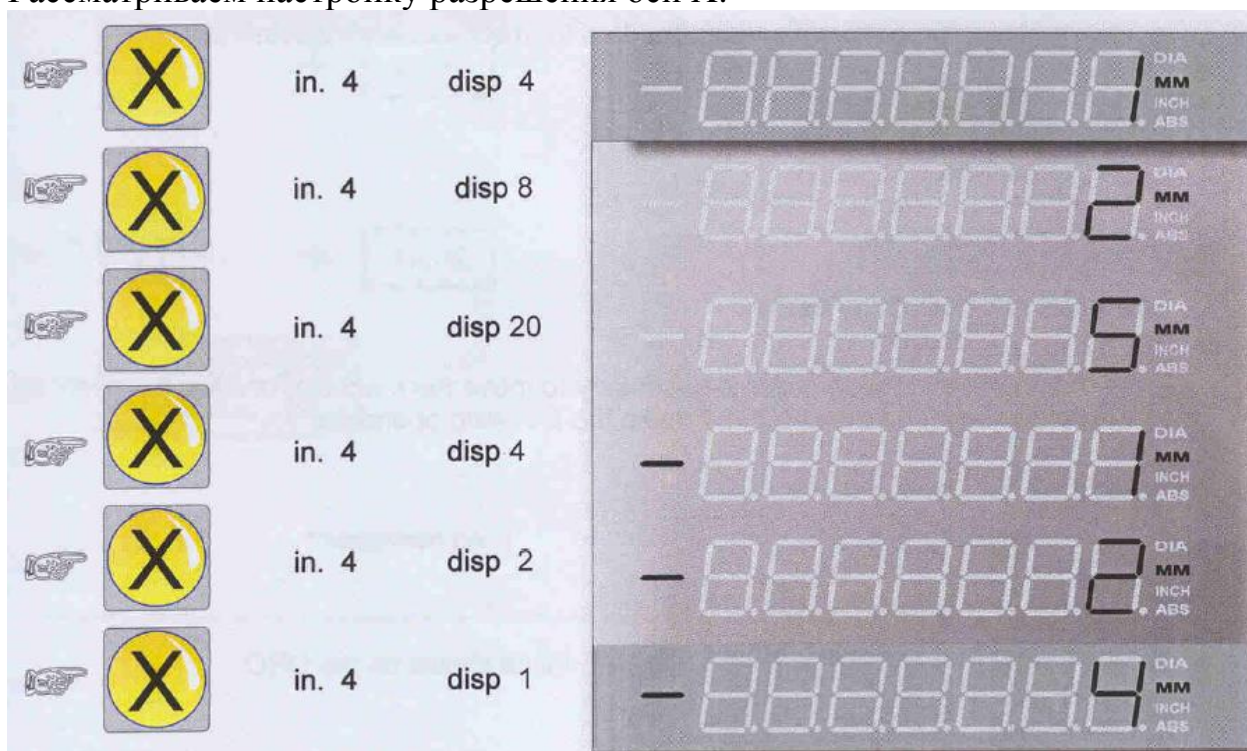
Поиск может выполняться на каждой оси за раз.

НАСТРОЙКА УЦИ.

Настройка разрешения и ввод десятичных дробей.



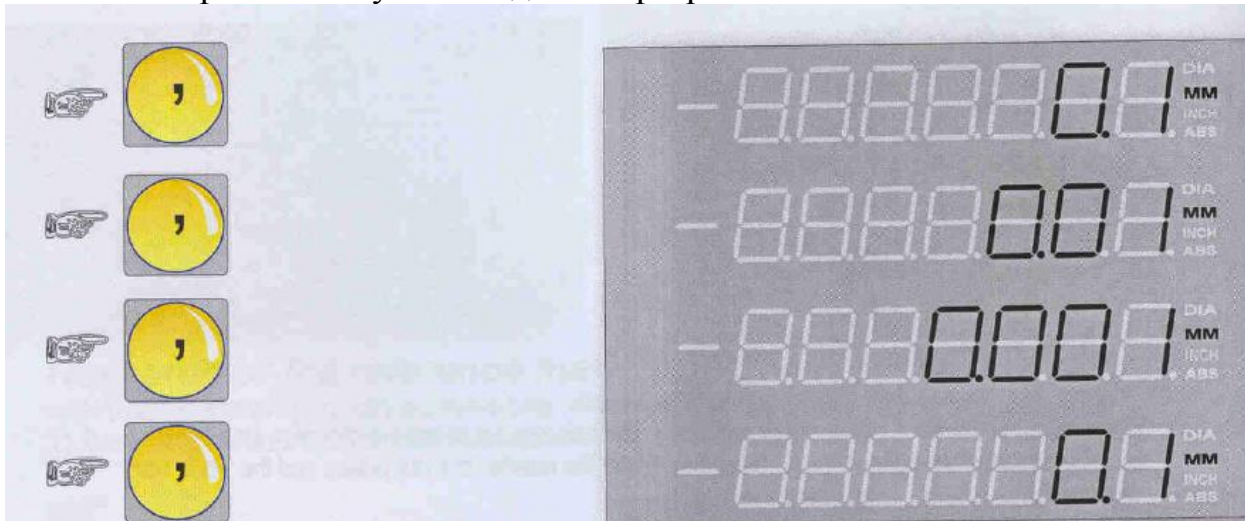
Рассматриваем настройку разрешения оси X.



Внимание: знак минус означает, что число разделено на указанную величину.

Определение минимального шага для вычисления.

Можно настроить точку необходимого разрешения.



Подобным образом мы вводим разрешения для остальных осей и для подтверждения нажмите:

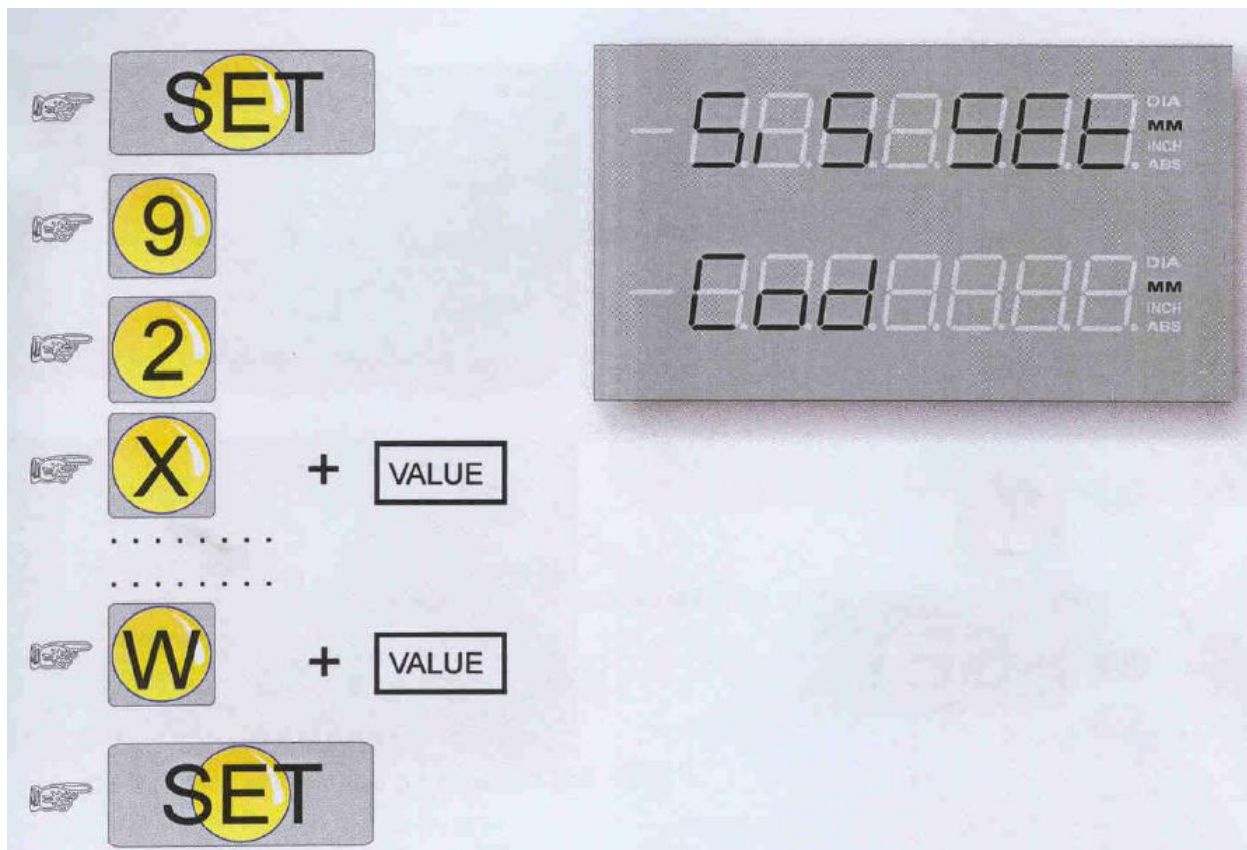


Корректор входящего сигнала.

Для получения поправочного коэффициента необходимо привести в движение машину с постоянной скоростью, на дисплее УЦИ появится величина, и сделайте следующие преобразования:

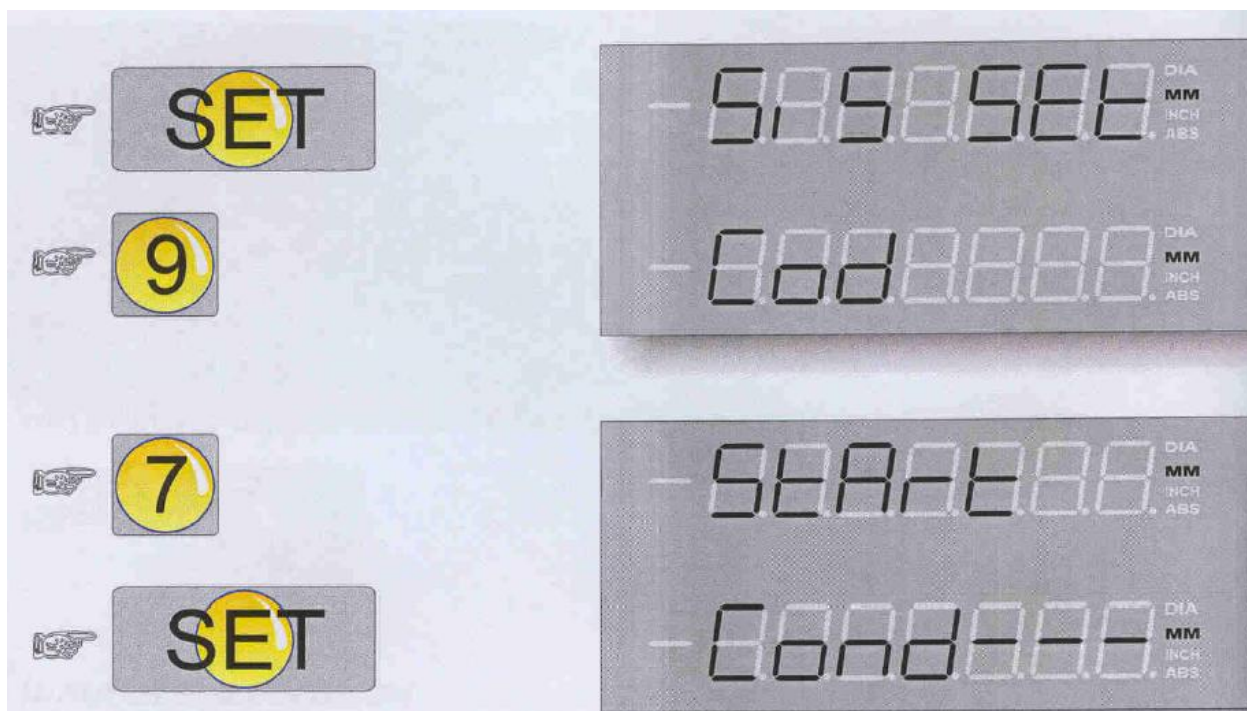
$$\text{Поправочный коэф.} = \frac{\text{постоянная скорость}}{\text{величина на дисплее УЦИ}}$$

Выведенная величина должна быть в пределах от 0,499999 до 1,999999



Настройка выводимой надписи при включении УЦИ.

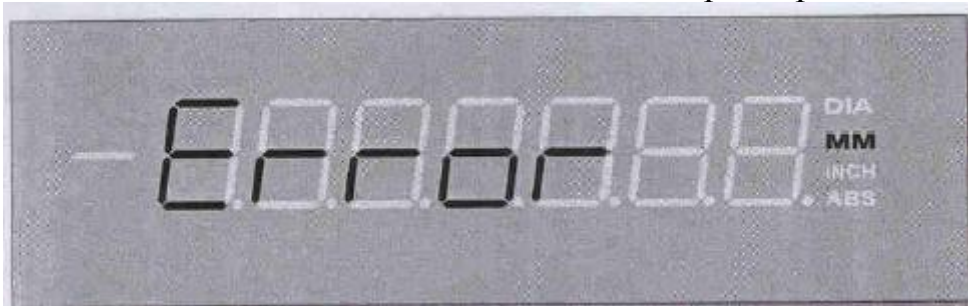
Сначала включите функции для ABS/REL, MM/INC или DIA и затем нажмите кнопки, как показано снизу:



Запоминание последней позиции.

При выключении УЦИ запоминает величину в абсолютных исчислениях. При включении УЦИ, на дисплее появиться величина. Которая была вычислена перед тем, как УЦИ было отключено.

Внимание: Если Вы включили или ввели параметры и



это означает, что величина для нормальной работы системы изменена.



Восстановите правильные параметры машины.

Разъемы УЦИ.



Сертификат соответствия.

(Согласно 22 ISO/IEC и закону EN 45014)

Производитель: ELBO s.r.l.

Via Andrea Costa, 8/11

40057 – Cadriano di Granarolo – BOLOGNA

Тел: (051) 766-228; 766-258 Факс: (051) 765-352

Название устройства: VIS 4

Тип устройства: устройство цифровой индикации

Назначение: точное обнаружение точек и координат

Год выпуска: 2005

EN 50081 – 2

-EN 55011 Condotte Classe A 30MHz – 1GHz

-EN 55011 Radiate Classe A 150kHz – 30MHz

EN 50082 – 2

-ENV 50140 10 V/m 80, 1000 mHz Mod. AM 80% 1 kHz

-ENV 50140, 50204 10 V/m 900 MHz Imp. 505 200 Hz

-ENV 50141 linee AC = 10 Vemf – linee I/O = 10 Vemf

-EN 61000-4-2 8kV in aria – 4 kV contatto

-EN 61000-4-4 linee AC = 2,0 kV – linee I/O = 1.0/2.0 kV

-EN 61000-4-8 50 Hz 30 A/m

УЦИ прошло испытания на стандартных установках и вспомогательных устройствах, соответствующих стандартам EMC.